

ICS 17.040.30  
J 42



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24762—2009

GB/T 24762—2009

## 产品几何技术规范(GPS) 影像测量仪的验收检测和复检检测

Geometrical Product Specifications (GPS)—Acceptance test  
and reverification test for video measuring machine

中华人民共和国  
国家标准  
产品几何技术规范(GPS)  
影像测量仪的验收检测和复检检测  
GB/T 24762—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 28 千字  
2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

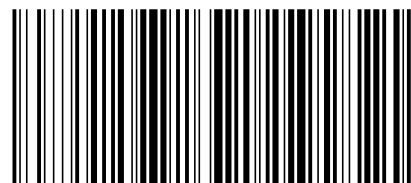
\*

书号:155066·1-40097 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24762—2009

2009-12-15 发布

2010-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 计量学特性要求 .....	2
5 验收检测与复检检测 .....	3
6 按标准检测合格 .....	7
7 应用 .....	7
附录 A (规范性附录) 专用台阶规技术规格 .....	9
附录 B (资料性附录) 镜头齐焦 .....	10
附录 C (资料性附录) 影像测量仪分辨力与放大倍数的匹配关系 .....	11
附录 D (资料性附录) 单、双向逼近和单、双向及对中测量 .....	12
附录 E (资料性附录) 中间核查 .....	13
附录 F (资料性附录) 在 GPS 矩阵模式中的位置 .....	14
参考文献 .....	15

## 参 考 文 献

[1] ISO/TC 213/WG 10 N 611 ISO\_WD\_10360-7:2005\_Draft\_4e Geometrical Product Specifications (GPS)—Acceptance test and reverification test for coordinate measuring machines (CMMs)—Part 7:CMMs equipped with video probing systems.

---

附录 F  
(资料性附录)  
在 GPS 矩阵模式中的位置

GPS 矩阵的全部详情参见 GB/Z 20308—2006。

F.1 本标准的信息及其应用

本标准规定了用已校准长度的标准器验证一台由制造商给出性能指标的影像测量仪的验收检测，以及用户定期再验证影像测量仪性能的复检检测。

F.2 在 GPS 矩阵中的位置

本标准是 GPS 通用标准，它影响 GPS 通用矩阵中尺寸、距离、半径、角度、形状、方向、位置的标准链的链环 5，如图 F.1 所示。



图 F.1 本标准在矩阵中的位置

F.3 相关的标准

相关的标准为图 F.1 所示标准链涉及的标准。

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录，附录 B、附录 C、附录 D、附录 E 和附录 F 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC 132)归口。

本标准负责起草单位：深圳市计量质量检测研究院、深圳赛克数码科技开发有限公司。

本标准参加起草单位：海克斯康测量技术(青岛)有限公司、成都工具研究所、广陆数字测控股份有限公司、上海交通大学、深圳市中图仪器科技有限公司、奥智品光学仪器(上海)有限公司、机械科学研究院中机生产力促进中心。

本标准主要起草人：于冀平、汤宁、王晋、姜志刚、吴纪岳、缪华清、姜雅彦、赵辉、陆国征、马俊杰、吕蓉、李晓沛。